

TERMINAIS E ESTICADORES



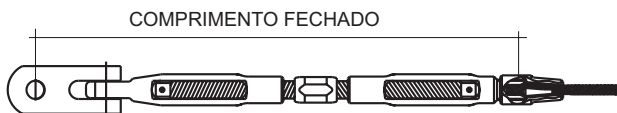
Nautos[®]

Esticadores

AÇO INOX AISI 316

Código	Descrição	Diâmetro do pino mm	Diâmetro do cabo mm	Carga de ruptura kgf	Curso mm	Compr. fechado mm	Dimensão do toggle mm	Abertura do toggle mm
93000	Esticador fêmea					300		
93008	Esticador prensável	9,5	4	1500	90	250	3 x 26	10
93014	Esticador rápido					260		
93001	Esticador fêmea					300		
93009	Esticador prensável	9,5	5	2300	90	250	3 x 26	12
93015	Esticador rápido					260		
93002	Esticador fêmea					365		
93010	Esticador prensável	12,7	6	3300	110	300	4 x 33	13,5
93016	Esticador rápido					305		
93003	Esticador fêmea					365		
93011	Esticador prensável	12,7	7	4500	110	300	4 x 33	13,5
93017	Esticador rápido					305		
93004	Esticador fêmea					400		
93012	Esticador prensável	13,8	8	5800	120	325	5 x 38	15
93018	Esticador rápido					330		
93005	Esticador fêmea					450		
93013	Esticador prensável	15,5	10	8500	140	365	6,35 x 40,5	17
93019	Esticador rápido					375		
93006	Esticador fêmea	18,5	12	12400	160	530	8 x 52	20
93020	Esticador rápido					445		

FÊMEA/RÁPIDO



FÊMEA/PRENSÁVEL



FÊMEA/FÊMEA

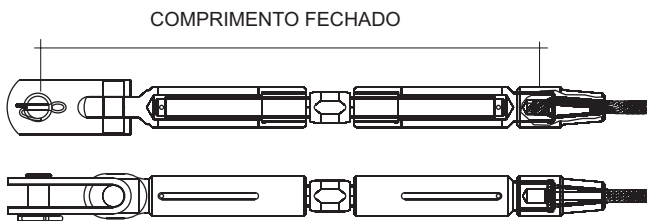


Esticadores Plus

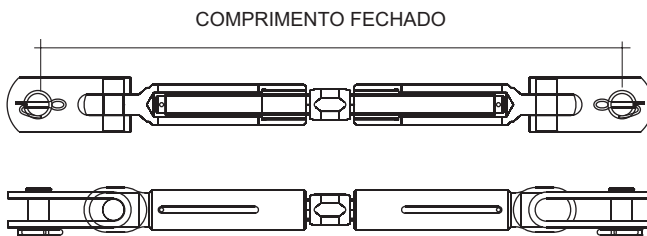
ROSCA BRONZE

Código	Descrição	Diâmetro do pino mm	Diâmetro do cabo mm	Carga de ruptura kgf	Curso mm	Compr. fechado mm	Dimensão do toggle mm	Abertura do toggle mm
93204	Esticador fêmea	13,8	8	5800	120	400	5 x 38	15
93212	Esticador prensável					325		
93218	Esticador rápido					330		
93205	Esticador fêmea	15,5	10	8500	140	450	6,35 x 40,5	17
93213	Esticador prensável					365		
93219	Esticador rápido					375		
93206	Esticador fêmea	18,5	12	12400	160	530	8 x 52	20
93220	Esticador rápido					445		
93207	Esticador fêmea	21,7	14	16500	160	615	8 x 55	23
93221	Esticador rápido					495		

FÊMEA/RÁPIDO



FÊMEA/FÊMEA



Esticadores

Os esticadores Nautos são construídos por processo de forjamento e usinagem, a partir de barras sólidas de aço inoxidável AISI 316. Eletropolimento e passivado eletrolítico completam o ciclo de fabricação e acabamento.

A tabela indica as dimensões em milímetros. As cargas citadas são as de ruptura.

Sob consulta, poderemos fornecer esticadores com o fuso em comprimentos especiais.

CARACTERÍSTICAS

- a) Toggle** - Todos os esticadores são fornecidos com o toggle da parte inferior, para engate diretamente nos fuzis.
- b) Corpo aberto** - O corpo aberto permite a visualização da rosca restante e a colocação do contra-pino diretamente no fuso.
- c) Massa central** - Com medida standard para uso de chave de boca, para facilitar a regulagem.
- d) Rosca do fuso** - Com aplicação de cromo duro, a fim de reduzir o gripamento e aumentar a resistência ao atrito.
- e) Corpo forjado** - Desenhado com precisão, para distribuição do material e máximo aproveitamento da resistência.
- f) Corpo tubular** - Exclusividade dos modelos "Plus", fabricado a partir de tubo inox e dotado de insertos em bronze de alta resistência e baixo coeficiente de atrito, garantindo segurança e impedindo gripamentos em quaisquer condições e sem lubrificação.

REGULAGEM

- 1) A primeira regulagem deve se limitar à colocação do mastro reto e no ângulo indicado no plano vélico e aplicar alguma tensão inicial. *Somente após esta primeira tensão, o lubrificante pode ser removido das partes expostas com um pano limpo.*
- 2) Em um segundo estágio, já velejando, a tensão deve ser dada sempre nos estais de sotavento, uma volta por vez, trocando de bordo para checar a retidão do perfil. Sempre que uma nova regulagem for feita, deverá ser efetuada da mesma maneira. Se o esticador estiver há muito tempo exposto à intempérie, é melhor lubrificar a rosca na parte interna, para evitar gripamento ou dificuldade maior.

RECOMENDAÇÕES

Uma das características do aço inoxidável AISI 316 é a possibilidade de gripamento. Em vista disso, os fusos de nossos esticadores recebem tratamento em cromo duro e, na montagem, são lubrificados com produtos à base de bissulfeto de molybdênio. Esta lubrificação deve permanecer, mesmo após a instalação no barco e durante o processo de regulagem inicial.

Todos os terminais, estais e esticadores devem ser periodicamente revisados, principalmente antes da participação em regatas ou velejadas mais longas. Devem ser observados sinais de oxidação, pequenas fissuras, gripamentos ou mesmo falta de contra-pinos, etc.

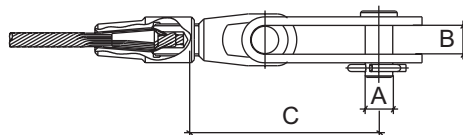
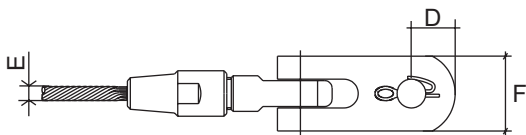
Recomendamos cuidado redobrado na operação de corte de cabo. A rosca do fuso do esticador deve estar aparecendo na abertura de travamento, por onde é colocado o contra-pino, no mínimo cinco fios de rosca. Isto garantirá que a capacidade de carga de rosca seja utilizada integralmente.

Terminais

Terminal fêmea rápido

Diâmetro do pino mm	Abertura do toggle mm	Comp. útil mm	Distância do pino mm	Diâmetro do cabo mm	Largura do toggle mm	Carga de ruptura kgf
------------------------	--------------------------	------------------	-------------------------	------------------------	-------------------------	-------------------------

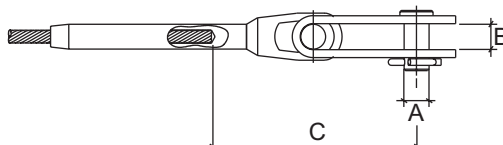
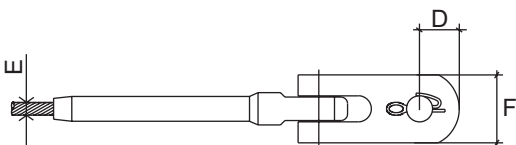
Código	A	B	C	D	E	F	
93059	9,5	10,0	62,0	15,5	4,0	19,5	1.500
93060	9,5	12,0	67,0	15,5	5,0	26,0	2.300
93061	12,7	13,5	85,0	20,0	6,0	33,0	3.300
93062	12,7	13,5	86,0	20,0	7,0	33,0	4.500
93063	14,3	15,0	95,0	21,5	8,0	38,0	5.800
93064	15,8	17,0	108,0	23,5	10,0	40,5	8.500
93065	19,0	20,0	140,0	30,0	12,0	52,0	12.400
93066	22,2	23,0	160,0	32,5	14,0	55,0	16.500



Terminal fêmea prensável

Diâmetro do pino mm	Abertura do toggle mm	Comp. útil mm	Distância do pino mm	Diâmetro do cabo mm	Largura do toggle mm	Carga de ruptura kgf
------------------------	--------------------------	------------------	-------------------------	------------------------	-------------------------	-------------------------

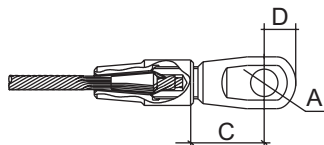
Código	A	B	C	D	E	F	
93022	8,0	9,0	50,0	13,0	3,0	19,5	900
93023	8,0	9,0	50,0	13,0	4,0	19,5	1.500
93024	9,5	12,0	68,0	15,5	5,0	26,0	2.300
93025	12,7	13,5	85,0	20,0	6,0	33,0	3.300
93026	12,7	13,5	85,0	20,0	7,0	33,0	4.500
93027	14,3	15,0	90,0	21,5	8,0	38,0	5.800
93028	15,8	17,0	105,0	23,5	10,0	40,5	8.500



Terminal macho rápido

Diâmetro do furo mm	Espess. do olhal mm	Comp. útil mm	Distância do pino mm	Diâmetro do cabo mm		Carga de ruptura kgf
------------------------	------------------------	------------------	-------------------------	------------------------	--	-------------------------

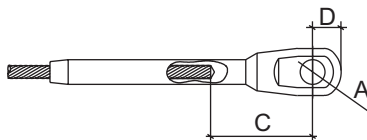
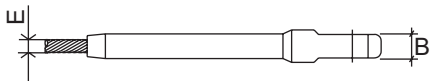
Código	A	B	C	D	E	F	
93051	8,3	7,2	21,0	10,0	4,0		1.500
93052	9,8	9,2	26,0	11,0	5,0		2.300
93053	13,0	12,0	33,0	15,0	6,0		3.300
93054	13,0	12,0	34,5	15,0	7,0		4.500
93055	14,5	14,0	37,0	17,0	8,0		5.800
93056	16,0	15,5	43,0	20,0	10,0		8.500
93057	19,5	18,7	65,0	25,0	12,0		12.400
93058	22,5	20,7	68,0	31,0	14,0		16.500



Terminal macho prensável

Diâmetro do furo mm	Espess. do olhal mm	Comp. útil mm	Distância do pino mm	Diâmetro do cabo mm		Carga de ruptura kgf
------------------------	------------------------	------------------	-------------------------	------------------------	--	-------------------------

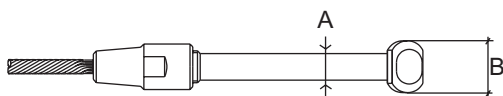
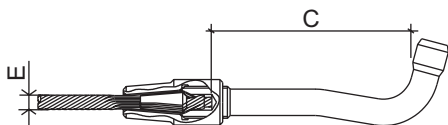
Código	A	B	C	D	E	F	
93029	8,0	7,0	23,0	8,5	3,0		900
93030	8,3	7,2	25,0	10,0	4,0		1.500
93031	9,8	9,2	27,0	11,0	5,0		2.300
93032	13,0	12,0	34,0	15,0	6,0		3.300
93033	13,0	12,0	34,0	15,0	7,0		4.500
93034	14,5	14,0	32,5	17,0	8,0		5.800
93035	16,0	15,5	35,5	20,0	10,0		8.500



Terminal "T" rápido

Diâmetro do corpo mm	Diâmetro da cabeça mm	Comp. útil mm		Diâmetro do cabo mm		Carga de ruptura kgf
----------------------	-----------------------	---------------	--	---------------------	--	----------------------

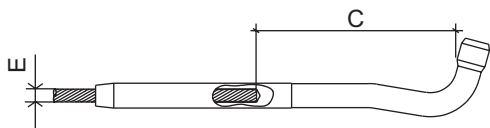
Código	A	B	C	D	E	F	
93043	8,5	16,5	68,0		4,0		1.500
93044	10,2	18,5	69,0		5,0		2.300
93045	13,5	22,0	71,0		6,0		3.300
93046	15,3	25,5	85,0		7,0		4.500
93047	17,2	29,0	85,0		8,0		5.800
93048	19,0	29,0	85,0		10,0		8.500
93049	21,0	30,5	88,0		12,0		12.400
93050	23,0	33,0	94,0		14,0		16.500



Terminal "T" prensável

Diâmetro do corpo mm	Diâmetro da cabeça mm	Comp. útil mm		Diâmetro do cabo mm		Carga de ruptura kgf
----------------------	-----------------------	---------------	--	---------------------	--	----------------------

Código	A	B	C	D	E	F	
93036	7,4	12,3	38,0		3,0		900
93037	8,6	16,5	43,0		4,0		1.500
93038	10,2	18,2	43,0		5,0		2.300
93039	13,5	22,0	57,0		6,0		3.300
93040	15,3	24,5	62,0		7,0		4.500
93041	17,2	28,0	69,0		8,0		5.800
93042	19,0	28,0	69,0		10,0		8.500



www.nautos.com.br



NAUTEC INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA.

Rua Nestor Carlos Fedrizzi, 150

95052-000 - Caxias do Sul - RS - Brasil

Fone (55) 54 3229 2266 - Fax (55) 54 3229 1788

nautec@nautos.com.br